



DOS HERMANAS, SEVILLA · DESDE 1989

CATÁLOGO PRODUCTOS & SERVICIOS

Especialistas en la distribución mayorista de Vigas y perfiles estructurales con amplio stock permanente y tren de corte propio. Además, somos fabricantes de Correas Z y C, y Ferralla elaborada, garantizando el marcado CE y un suministro ágil en todo el territorio nacional.

+40

AÑOS DE EXPERIENCIA

12.000

M² DE INSTALACIONES

EXC3

CLASE DE EJECUCIÓN MÁX.

ÍNDICE DE CONTENIDOS

Distribución mayorista de acero estructural. Vigas, correas, ferralla y perfiles para la construcción. Dos Hermanas, Sevilla — Desde 1989.

PRODUCTOS & SERVICIOS	Pág. 3	VIGAS IPE E IPN	Pág. 4
VIGAS HEA, HEB Y UPN	Pág. 5	CORREAS Z · FICHA TÉCNICA	Pág. 6
CORREAS C · FICHA TÉCNICA	Pág. 7	U.L.F. Y PUNZONADO	Pág. 8
PLANIFICACIÓN SEMANAL	Pág. 9	CORRUGADO B500SD	Pág. 10
CHAPA	Pág. 11	PERFILES COMERCIALES	Pág. 12
TUBOS	Pág. 13	TALLER DE FERRALLA	Pág. 14
CERTIFICACIONES	Pág. 15	CONTACTO	Pág. 16

PRODUCTOS & SERVICIOS

Todo en hierros y acero para la construcción. Desde la materia prima hasta la entrega en obra, con los mayores estándares de calidad y certificación.



SUMINISTRO DE VIGAS Y PERFILES



TALLER DE FERRALLA Y ELABORACIÓN

FÁBRICA DE CORREAS

Perfiles Z, C y U.L.F. galvanizados y negros. Opciones de punzonado, continuidad y corte de flejes a medida.

TALLER DE FERRALLA

Elaboración de acero para obra civil y edificación. Corte, doblado, estribos, armado y servicio a pie de obra.

VIGAS

Tren de corte recto y en cejo, adaptando el perfil exactamente a la medida de proyecto requerida.

CORRUGADO Y MALLA

Acero corrugado y malla electrosoldada con gran disponibilidad en stock y suministro inmediato.

CHAPA Y OTROS PRODUCTOS

Corte de chapa, tubos, cerramientos, perforados, pletinas, cuadrados, redondos y angulares.

TRANSPORTE & MÁS

Flota propia, financiación adaptada, galvanizado, zincado, granallado, pintado y despacho de venta al público.

PORTAL DE CLIENTES HIERROS ISAGA: TODA TU GESTIÓN EN UN SOLO LUGAR

Con el Portal de Clientes de Hierros Isaga, tu empresa gana tiempo, control y agilidad en el día a día. Desde cualquier dispositivo puedes consultar stock actualizado, revisar pedidos, albaranes y facturas, crear y seguir presupuestos, acceder a analíticas de consumo y mantener una comunicación directa con tu comercial.

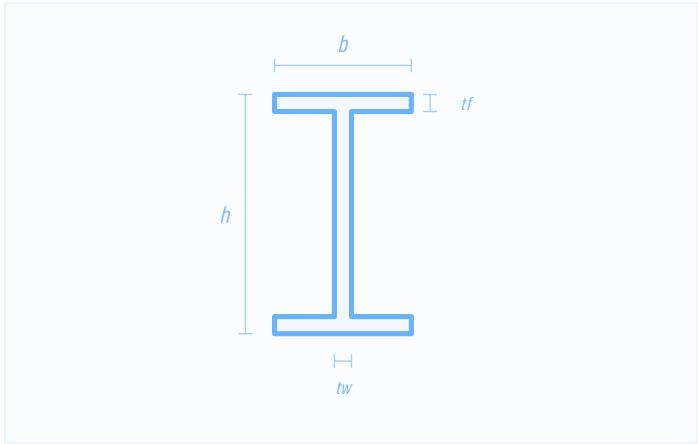
Además, una de las funcionalidades más importantes del portal es la descarga de certificados: puedes obtener de forma rápida y segura la documentación técnica de tus materiales, cuando la necesites y sin esperas, mejorando la trazabilidad de tus proyectos y facilitando el cumplimiento documental ante tus clientes y obra.

Más autonomía, más rapidez y toda tu documentación siempre disponible.

VIGAS IPE E IPN

Perfiles en I laminados en caliente. Material S275JR · Hierro Negro. Largos: 6 · 10,1 · 12,1 · 14,1 · 15,1 · 16,1 · 18,1 m.

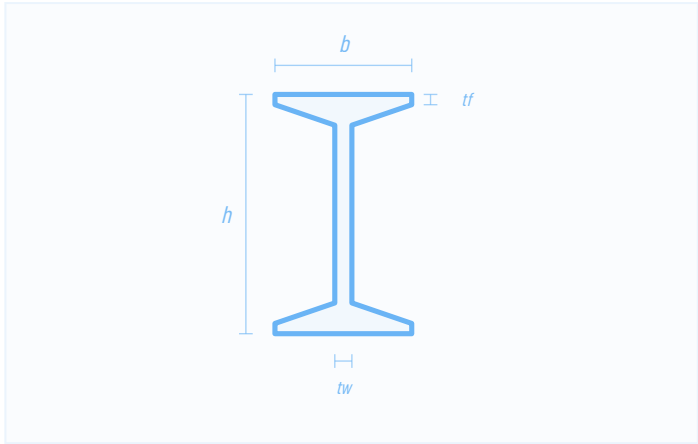
ALAS PARALELAS · EN 10034



Alma delgada, alas estrechas paralelas. Alta rigidez con peso reducido. Edificación, naves industriales y pasarelas.

PERFIL	H	B	TW	TF	KG/M
IPE 80	80	46	3,8	5,2	6,0
IPE 100	100	55	4,1	5,7	8,1
IPE 120	120	64	4,4	6,3	10,4
IPE 140	140	73	4,7	6,9	12,9
IPE 160	160	82	5,0	7,4	15,8
IPE 180	180	91	5,3	8,0	18,8
IPE 200	200	100	5,6	8,5	22,4
IPE 220	220	110	5,9	9,2	26,2
IPE 240	240	120	6,2	9,8	30,7
IPE 270	270	135	6,6	10,2	36,1
IPE 300	300	150	7,1	10,7	42,2
IPE 330	330	160	7,5	11,5	49,1
IPE 360	360	170	8,0	12,7	57,1
IPE 400	400	180	8,6	13,5	66,3
IPE 450	450	190	9,4	14,6	77,6
IPE 500	500	200	10,2	16,0	90,7
IPE 550	550	210	11,1	17,2	106,0
IPE 600	600	220	12,0	19,0	122,0

ALAS INCLINADAS · DIN 1025



Alas inclinadas al 14%. Resistencia clásica a flexión. Refuerzo estructural, obras civiles y construcción tradicional.

PERFIL	H	B	TW	TF	KG/M
IPN 80	80	42	3,9	5,9	5,9
IPN 100	100	50	4,5	6,8	8,3
IPN 120	120	58	5,1	7,7	11,1
IPN 140	140	66	5,7	8,6	14,3
IPN 160	160	74	6,3	9,5	17,9
IPN 180	180	82	6,9	10,4	21,9
IPN 200	200	90	7,5	11,3	26,2
IPN 220	220	98	8,1	12,2	31,1
IPN 240	240	106	8,7	13,1	36,2
IPN 260	260	113	9,4	14,1	41,9
IPN 280	280	119	10,1	15,2	47,9
IPN 300	300	125	10,8	16,2	54,2
IPN 320	320	131	11,5	17,3	61,0
IPN 340	340	137	12,2	18,3	68,0
IPN 360	360	143	13,0	19,5	76,1
IPN 380	380	149	13,7	20,5	84,0
IPN 400	400	155	14,4	21,6	92,4
IPN 450	450	170	16,2	24,3	115,0
IPN 500	500	185	18,0	27,0	141,0
IPN 550	550	200	19,0	30,0	166,0
IPN 600	600	215	21,6	32,4	199,0

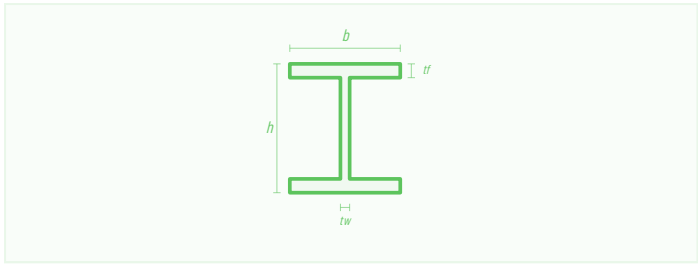
S275JR
HIERRO NEGRO

Material estándar **S275JR** en todos los perfiles. Largos: 6 · 10,1 · 12,1 · 14,1 · 15,1 · 16,1 · 18,1 m. Consulte disponibilidad: 955 675 566 · contacto@hierrosisaga.com

VIGAS HEA, HEB Y UPN

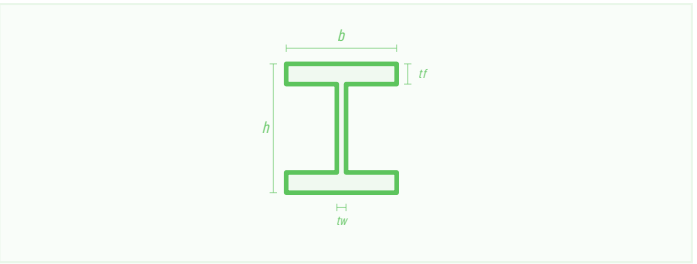
Perfiles H de ala ancha y canal U laminados en caliente. Material S275JR · Hierro Negro. Largos HEA/HEB: 6 · 10,1 · 12,1 · 14,1 · 15,1 · 16,1 · 18,1 m — UPN: 6 · 10,1 · 12,1 m.

ALA ANCHA LIGERA · EN 10034



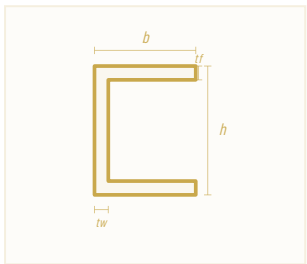
PERFIL	H	B	TW	TF	KG/M
HEA 100	96	100	5,0	8,0	16,7
HEA 120	114	120	5,0	8,0	19,9
HEA 140	133	140	5,5	8,5	24,7
HEA 160	152	160	6,0	9,0	30,4
HEA 180	171	180	6,0	9,5	35,5
HEA 200	190	200	6,5	10,0	42,3
HEA 220	210	220	7,0	11,0	50,5
HEA 240	230	240	7,5	12,0	60,3
HEA 260	250	260	7,5	12,5	68,2
HEA 280	270	280	8,0	13,0	76,4
HEA 300	290	300	8,5	14,0	88,3
HEA 320	310	300	9,0	15,5	97,6
HEA 340	330	300	9,5	16,5	105,0
HEA 360	350	300	10,0	17,5	112,0
HEA 400	390	300	11,0	19,0	125,0
HEA 450	440	300	11,5	21,0	140,0
HEA 500	490	300	12,0	23,0	155,0
HEA 550	540	300	12,5	24,0	166,0
HEA 600	590	300	13,0	25,0	178,0

ALA ANCHA NORMAL · EN 10034



PERFIL	H	B	TW	TF	KG/M
HEB 100	100	100	6,0	10,0	20,4
HEB 120	120	120	6,5	11,0	26,7
HEB 140	140	140	7,0	12,0	33,7
HEB 160	160	160	8,0	13,0	42,6
HEB 180	180	180	8,5	14,0	51,2
HEB 200	200	200	9,0	15,0	61,3
HEB 220	220	220	9,5	16,0	71,5
HEB 240	240	240	10,0	17,0	83,2
HEB 260	260	260	10,0	17,5	93,0
HEB 280	280	280	10,5	18,0	103,0
HEB 300	300	300	11,0	19,0	117,0
HEB 320	320	300	11,5	20,5	127,0
HEB 340	340	300	12,0	21,5	134,0
HEB 360	360	300	12,5	22,5	142,0
HEB 400	400	300	13,5	24,0	155,0
HEB 450	450	300	14,0	26,0	171,0
HEB 500	500	300	14,5	28,0	187,0
HEB 550	550	300	15,0	29,0	199,0
HEB 600	600	300	15,5	30,0	212,0

CANAL EN U · EN 10279



Perfil abierto en U. Alas inclinadas 8%. Largos: 6 · 10,1 · 12,1 m.

PERFIL	H	B	TW	TF	KG/M
UPN 80	80	45	6,0	8,0	8,6
UPN 100	100	50	6,0	8,5	10,6
UPN 120	120	55	7,0	9,0	13,4
UPN 140	140	60	7,0	10,0	16,0
UPN 160	160	65	7,5	10,5	18,8
UPN 180	180	70	8,0	11,0	22,0
UPN 200	200	75	8,5	11,5	25,3
UPN 220	220	80	9,0	12,5	29,4

PERFIL	H	B	TW	TF	KG/M
UPN 240	240	85	9,5	13,0	33,2
UPN 260	260	90	10,0	14,0	37,9
UPN 280	280	95	10,0	15,0	41,8
UPN 300	300	100	10,0	16,0	46,2
UPN 320	320	100	10,5	17,5	59,5
UPN 350	350	100	12,0	16,0	60,6
UPN 380	380	102	13,5	16,0	63,1
UPN 400	400	110	14,0	18,0	71,8

S275JR

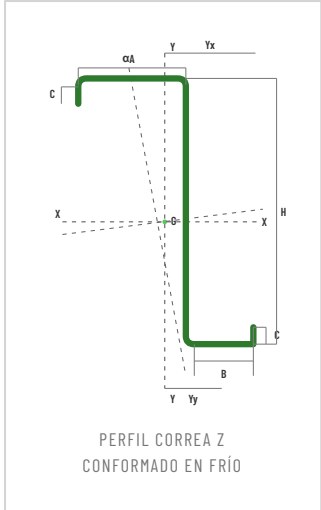
HIERRO NEGRO

Material estándar **S275JR**. Largos HEA/HEB: 6 · 10,1 · 12,1 · 14,1 · 15,1 · 16,1 · 18,1 m — UPN: 6 · 10,1 · 12,1 m. Consulte disponibilidad: **955 675 566** · contacto@hierrosisaga.com

PERFILES CONFORMADOS EN FRÍO

CORREAS Z · FICHA TÉCNICA

Dimensiones, pesos y características mecánicas reunidas en una sola hoja técnica para consulta rápida y exportación PDF.



Correa conformada en frío para aplicaciones estructurales, disponible en distintos espesores y con geometrías optimizadas para cubiertas, fachadas y estructuras metálicas.

PERFILES Z 100-200

NEGRA / GALVA

USO ESTRUCTURAL

DIMENSIONES Y PESOS

GEOMETRÍA NOMINAL

ARTÍCULO	H	A	B	C	E	YX	YY	S	KG/ML
Z 100x2.0	100	55	48	15	2.0	52,00	50,00	4,38	3,37
Z 100x2.5	100	55	48	15	2.5	51,70	49,40	5,41	4,17
Z 100x3.0	100	55	48	15	3.0	51,50	48,90	6,4	4,93
Z 125x2.0	125	55	48	15	2.0	65,00	49,60	4,88	3,76
Z 125x2.5	125	55	48	15	2.5	64,70	49,00	6,04	4,65
Z 125x3.0	125	55	48	15	3.0	64,50	48,50	7,15	5,50
Z 150x2.0	150	55	48	15	2.0	77,90	49,20	5,38	4,14
Z 150x2.5	150	55	48	15	2.5	77,60	48,70	6,66	5,13
Z 150x3.0	150	55	48	15	3.0	77,40	48,20	7,9	6,08
Z 175x2.0	175	55	48	15	2.0	88,50	47,50	5,88	4,53
Z 175x2.5	175	55	48	15	2.5	88,20	47,00	7,29	5,61
Z 175x3.0	175	55	48	15	3.0	88,00	46,50	8,65	6,66

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

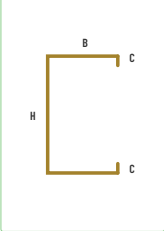
PROPIEDADES RESISTENTES

ARTÍCULO	IX	WX	IX	IY	WY	IY	YG	XG
Z 100x2.0	70,10	13,59	4,00	28,50	5,48	2,55	5,16	4,95
Z 100x2.5	85,59	16,59	3,98	34,27	6,62	2,52	5,16	4,95
Z 100x3.0	99,64	19,31	3,95	39,21	7,61	2,48	5,16	4,95
Z 125x2.0	117,80	18,33	4,91	28,52	5,46	2,42	6,43	4,97
Z 125x2.5	144,23	22,44	4,89	34,29	6,60	2,38	6,43	4,97
Z 125x3.0	168,46	26,20	4,85	39,24	7,58	2,34	6,43	4,97
Z 150x2.0	180,74	23,50	5,80	28,53	5,45	2,30	7,69	4,99
Z 150x2.5	221,73	28,82	5,77	34,31	6,58	2,27	7,69	4,99
Z 150x3.0	259,62	33,74	5,73	39,26	7,56	2,23	7,70	4,99
Z 200x2.0	464,15	45,22	7,86	89,56	11,69	3,45	10,26	7,26
Z 200x2.5	572,50	55,77	7,83	109,03	14,28	3,42	10,26	7,26
Z 200x3.0	675,21	65,77	7,80	126,69	16,65	3,38	10,27	7,26

PERFILES CONFORMADOS EN FRÍO

CORREAS C · FICHA TÉCNICA

Ficha compacta con geometría y características mecánicas de correas C, organizada para lectura técnica en una sola página A4.



PERFIL CORREA C
CONFORMADO EN FRÍO

Perfil C conformado en frío con amplia aplicación en cerramientos, estructura auxiliar y soluciones metálicas con disponibilidad en varios espesores y secciones.

PERFILES C 100-300

ESPESORES 2.0-3.0

STOCK PERMANENTE

DIMENSIONES Y PESOS

GEOMETRÍA NOMINAL Y PESOS

ARTÍCULO	H	B	C	E	KG/ML	ARTÍCULO	H	B	C	E	KG/ML
C 100x2.0	100	48	15	2.0	3,37	C 200x2.0	200	70	20	2.0	5,79
C 100x2.5	100	48	15	2.5	4,17	C 200x2.5	200	70	20	2.5	7,19
C 100x3.0	100	48	15	3.0	4,93	C 200x3.0	200	70	20	3.0	8,55
C 125x2.0	125	48	15	2.0	3,76	C 225x2.0	225	70	20	2.0	6,17
C 125x2.5	125	48	15	2.5	4,65	C 225x2.5	225	70	20	2.5	7,67
C 125x3.0	125	48	15	3.0	5,50	C 225x3.0	225	70	20	3.0	9,13
C 150x2.0	150	48	15	2.0	4,14	C 250x2.0	250	70	20	2.0	6,56
C 150x2.5	150	48	15	2.5	5,13	C 250x2.5	250	70	20	2.5	8,15
C 150x3.0	150	48	15	3.0	6,08	C 250x3.0	250	70	20	3.0	9,71
C 160x2.0	160	48	15	2.0	4,30	C 275x2.0	275	70	20	2.0	6,94
C 160x2.5	160	48	15	2.5	5,32	C 275x2.5	275	70	20	2.5	8,63
C 160x3.0	160	48	15	3.0	6,31	C 275x3.0	275	70	20	3.0	10,28
C 175x2.0	175	48	15	2.0	4,53	C 300x2.0	300	70	20	2.0	7,33
C 175x2.5	175	48	15	2.5	5,61	C 300x2.5	300	70	20	2.5	9,11
C 175x3.0	175	48	15	3.0	6,66	C 300x3.0	300	70	20	3.0	10,86

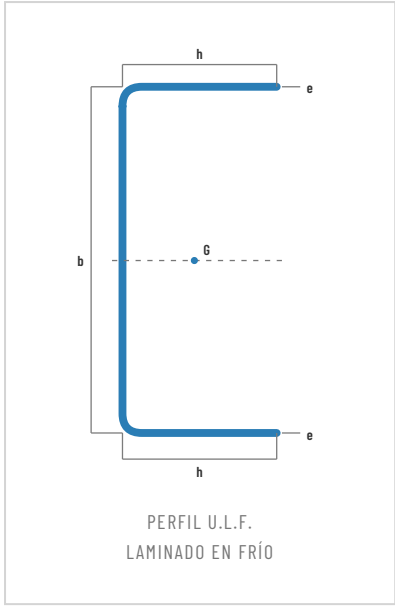
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

PROPIEDADES RESISTENTES NOMINALES

ARTÍCULO	IX (CM ⁴)	WX (CM ³)	IX (CM)	IY (CM ⁴)	WY (CM ³)	IY (CM)	YG	XG
C 100x2.0	66,84	13,37	3,97	13,45	4,26	1,78	5,00	1,64
C 100x2.5	81,57	16,31	3,95	16,17	5,12	1,76	5,00	1,64
C 100x3.0	94,86	18,97	3,91	18,49	5,85	1,73	5,00	1,64
C 150x2.0	173,28	23,10	5,75	15,37	4,45	1,71	7,50	1,35
C 150x2.5	212,47	28,33	5,72	18,49	5,36	1,69	7,50	1,35
C 150x3.0	248,58	33,14	5,69	21,16	6,13	1,66	7,50	1,35
C 200x2.0	445,07	44,51	7,80	47,41	9,51	2,54	10,00	2,01
C 200x2.5	548,77	54,88	7,77	57,75	11,58	2,52	10,00	2,01
C 200x3.0	646,89	64,69	7,74	67,12	13,46	2,49	10,00	2,01
C 250x2.0	753,56	60,28	9,52	50,63	9,71	2,47	12,50	1,78
C 250x2.5	930,58	74,45	9,49	61,67	11,83	2,44	12,50	1,79
C 250x3.0	1099,06	87,92	9,45	71,69	13,75	2,41	12,50	1,79
C 300x2.0	1166,05	77,74	11,19	53,16	9,85	2,39	15,00	1,60
C 300x2.5	1441,64	96,11	11,15	64,75	12,01	2,36	15,00	1,61
C 300x3.0	1705,10	113,67	11,11	75,26	13,96	2,33	15,00	1,61

U.L.F.

Ángulo laminado en frío disponible en espesores de 3 mm con amplia gama de anchuras. Ideal para cerramientos, estructuras ligeras y complementos de cubierta.



B (MM)	H (MM)	E (MM)	KG/M.L.	BARRAS/PAQUETE
60	30	3	2,55	100
80	40	3	3,49	80
100	50	3	4,45	60
120	50	3	4,91	56
140	50	3	5,38	48
150	50	3	5,56	48

PUNZONADO CORREAS METÁLICAS

Punzonado disponible para correas ZF/CF negras y galvanizadas en ambos rangos dimensionales.

100 – 175 MM

CORREAS ZF/CF · NEGRA / GALVA

- Simple 15×25 mm
- Doble 15×25 mm · separación ejes 55 mm
- Simple 18×23 mm
- Doble 18×23 mm · separación ejes 70 mm

200 – 300 MM

CORREAS ZF/CF · NEGRA / GALVA

- Simple Ø16 mm
- Simple 15×25 mm
- Doble 15×25 mm · separación mínima 70 mm

CALENDARIO DE PRODUCCIÓN

FABRICACIÓN SEMANAL DE CORREAS



PLANIFICACIÓN, ALMACENAJE Y EXPEDICIÓN

PLANIFICADOR SEMANAL 2026

52 SEMANAS COMPLETAS

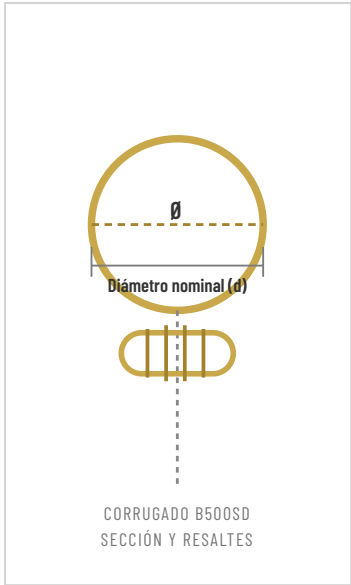
CONSULTA RÁPIDA DE FABRICACIÓN

SEMANA 1 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 2 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 3 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 4 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 5 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300
SEMANA 6 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 7 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 8 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 9 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300	SEMANA 10 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.
SEMANA 11 FAB.: Z 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 12 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 13 FAB.: Z 100-175 · Z 200-300 NO: C 100-300	SEMANA 14 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 15 FAB.: Z 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.
SEMANA 16 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 17 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300	SEMANA 18 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 19 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 20 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.
SEMANA 21 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300	SEMANA 22 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 23 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 24 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 25 FAB.: Z 100-175 · Z 200-300 NO: C 100-300
SEMANA 26 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 27 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 28 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 29 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300	SEMANA 30 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.
SEMANA 31 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 32 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 33 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300	SEMANA 34 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 35 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.
SEMANA 36 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 37 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300	SEMANA 38 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 39 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 40 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.
SEMANA 41 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300	SEMANA 42 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 43 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 44 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 45 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300
SEMANA 46 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 47 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 48 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 49 FAB.: U.L.F. · Z 200-300 NO: C 100-300	SEMANA 50 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.
SEMANA 51 FAB.: C 100-175 · Z 200-300 NO: U.L.F.	SEMANA 52 FAB.: Z 100-175 · C 200-300 NO: U.L.F.			

ACERO PARA HORMIGÓN ARMADO

CORRUGADO B500SD

El nervio de cualquier estructura que se precie. El acero corrugado B500SD es la barra de referencia para hormigón armado en construcción residencial, civil e industrial. Fabricado mediante laminación en caliente, su superficie con resaltes (las "corrugas" que le dan nombre) garantiza una adherencia excepcional al hormigón, haciendo que acero y concreto trabajen como si fueran uno solo. Que es, básicamente, el objetivo.



Fabricado mediante laminación en caliente, los resaltes superficiales (corrugas) garantizan adherencia excepcional al hormigón, haciendo que acero y concreto trabajen solidariamente. Diseñado para zonas sísmicas: dobla antes de romper.

¿QUÉ SIGNIFICA B500SD?

- B – Acero para armaduras

S – Alta ductilidad
- 500 – Límite elástico mín. 500 MPa

D – Clasificación normativa europea

VENTAJAS CLAVE

- ✓ Excelente soldabilidad

✓ Idóneo para zonas sísmicas
- ✓ Adherencia superior

✓ Facilidad de conformado

UNE 36065 EX

EHE · MARCADO CE

ALTA DUCTILIDAD SD

DIÁMETROS Y PESOS

PESOS TEÓRICOS SEGÚN UNE 36065 EX

DIÁMETRO (MM)	SECCIÓN (CM²)	PESO (KG/ML)	LARGO 6 M (KG/BARRA)	LARGO 12 M (KG/BARRA)	BARRAS/PAQUETE
Ø 6	0,283	0,222	1,33	2,66	—
Ø 8	0,503	0,395	2,37	4,74	—
Ø 10	0,785	0,617	3,70	7,40	—
Ø 12	1,131	0,888	5,33	10,66	—
Ø 16	2,011	1,578	9,47	18,94	—
Ø 20	3,142	2,466	14,80	29,59	—
Ø 25	4,909	3,853	23,12	46,24	—
Ø 32	8,042	6,313	37,88	75,76	—

PROPIEDADES MECÁNICAS

VALORES GARANTIZADOS

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Límite elástico (Re)	≥ 500	MPa
Resist. tracción (Rm)	≥ 575	MPa
Relación Rm/Re	≥ 1,15	—
Alargamiento (Agt)	≥ 8%	%
Módulo elástico (E)	210.000	MPa
Densidad	7.850	kg/m³

NORMATIVA Y CERTIFICACIONES

CUMPLIMIENTO LEGAL

Cumplimiento estricto de la norma **UNE 36065 EX** y el **Código Estructural**. Cuenta con marcado CE y certificación de calidad AENOR (o equivalente), asegurando los máximos estándares exigidos.

Largos de fabricación: 6 m y 12 m disponibles en todos los diámetros del catálogo.

SD

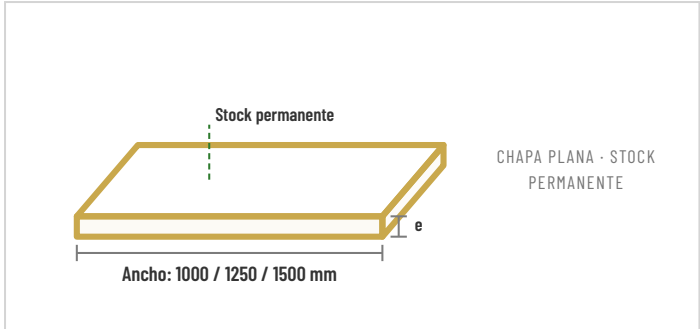
B500SD

DATO TÉCNICO CLAVE

El B500SD es el único acero de alta ductilidad comercializado en España bajo normativa SD, diseñado para zonas sísmicas y estructuras con altas exigencias de deformación plástica. Cuando la estructura se somete a esfuerzo extremo, **dobla antes de romper**. Y eso, en construcción, es literalmente salvar vidas.

CHAPA

En Hierros Isaga distribuimos chapa en distintos anchos y espesores desde stock permanente. Suministro directo desde nuestras instalaciones de Dos Hermanas, adaptándonos a las necesidades de cada proyecto con trato profesional y cercano.



VENTAJAS PARA SU EMPRESA

- 01

SUMINISTRO DIRECTO

Sin esperas ni intermediarios. Expedición directa desde nuestras instalaciones de Dos Hermanas.
- 02

FLEXIBILIDAD TOTAL DE FORMATO

Nos adaptamos a cualquier medida que requiera su proyecto, sin restricciones de formato.
- 03

AMPLIO STOCK PERMANENTE

Gran variedad de chapas en distintos anchos y espesores disponibles de inmediato.

CHAPA FRÍA

LAMINADA EN FRÍO

ANCHO (MM)	ESPESOR (MM)	TIPO
1000	1,2	Fría

CHAPA GALVANIZADA

PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN

ANCHO (MM)	ESPESOR (MM)
1000	0,6
1000	0,8
1000	1,0
1000	1,2
1000	1,5
1000	2,0
1000	3,0
1250	1,0
1250	1,2
1250	1,5
1250	2,0
1250	3,0
1500	1,0
1500	1,5
1500	2,0
1500	3,0

STOCK
PERMANENTE

Suministro directo desde nuestras instalaciones de Dos Hermanas. Sin intermediarios, sin esperas innecesarias. Consulte disponibilidad y presupuesto sin compromiso: 955 675 566 · contacto@hierrosisaga.com

ACERO LAMINADO EN CALIENTE

PERFILES COMERCIALES

Pletinas, cuadrados, redondos, ángulos, T simples y UPN de pequeña serie. Sección maciza o conformada para carpintería metálica, refuerzos y estructuras ligeras. Stock permanente en acero S235JR.

PLETINAS

PLETINA / FLAT BAR

ANCHOS DISPONIBLES (MM)

14 · 16 · 20 · 25 · 30 · 35 · 40 · 50 · 60 · 70 · 80 · 100 · 120 · 140 · 150 · 160 · 180 · 200 · 250 · 300

ESPEORES DISPONIBLES (MM)

4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12 · 15 · 20 · 30 · 40

Longitud estándar: 6 m · No todas las combinaciones en stock permanente

CUADRADOS

EN 10059 · S235JR

LADOS (MM)

10 · 12 · 14 · 16 · 18 · 20 · 25 · 30 · 35

Barra cuadrada maciza. Carpintería metálica y maquinaria.

REDONDOS

EN 10060 · S235JR

DIÁMETROS (MM)

6 · 8 · 10 · 12 · 14 · 16 · 18 · 20 · 25 · 30

Barra lisa. Pivotes, barandillas, soportes y mecanizados.

ÁNGULOS

EN 10056 · S235JR

SERIES (MM)

20 · 25 · 30 · 35
40×60 · 70×120 · 150

Alas iguales y desiguales. Marcos, refuerzos y estructuras ligeras.

SIMPLE T

EN 10055 · S235JR

SERIES (MM)

20 · 25 · 30 · 35 · 40 · 80

Perfil en T. Rieles, carpintería metálica y refuerzos de marcos.

UPN

EN 10279 · S235JR

SERIES (MM)

40 · 50 · 60

Canal en U de pequeña serie. Guías y refuerzos ligeros.

STOCK

PERMANENTE

Todos los perfiles se distribuyen en **barras de 6 metros** como longitud estándar. Consulte disponibilidad de combinaciones específicas de ancho y espesor en pletinas: **955 675 566 · contacto@hierrosisaga.com**

PERFILES COMERCIALES

12

TUBOS

Tubos estructurales cuadrados, redondos y rectangulares en negro y galvanizado (EN 10219 / S235JR-S355J2H). Tubo de presión negro y galvanizado con rosca Gas BSP (DIN 2440/2441). Stock permanente.

CUADRADO

EN 10219 · S235JR / S355J2H



NEGRO · L.F.

GALVANIZADO

10 · 12 · 14 · 15 · 16 · 20 · 25 · 30 · 35 · 40 · 45 · 50 · 60 · 70 · 80 · 90 · 100 · 120 · 140 · 150 · 160 · 180 · 200 mm

Esp. 1,5 – 8 mm

Esp. 1,5 – 10 mm

REDONDO

EN 10219 · S235JR / S355J2H



NEGRO · L.F.

GALVANIZADO

10 · 12 · 14 · 16 · 17,2 · 20 · 21,3 · 25 · 26,9 · 30 · 33,7 · 38 · 42,4 · 44,5 · 48,3 · 51 · 57 · 60,3 · 76,1 · 88,9 · 101,6 · 108 · 114 · 139,7 · 159 · 168,3 · 177,8 · 193,7 · 219 mm

Esp. 1,5 – 5 mm

Esp. 1,5 – 8 mm

RECTANGULAR

EN 10219 · S235JR / S355J2H



NEGRO · L.F.

GALVANIZADO

16×10 · 20×10 · 20×15 · 30×10 · 30×15 · 30×20 · 40×15 · 40×20 · 40×25 · 40×30 · 50×20 · 50×25 · 50×30 · 50×40 · 60×30 · 60×40 · 60×50 · 80×40 · 80×50 · 80×60 · 100×40 · 100×50 · 100×60 · 100×80 · 120×60 · 120×80 · 150×50 · 150×100 · 200×100 · 250×100 · 300×100 · 300×150 · 400×200 mm

Esp. 1,5 – 8 mm

Esp. 1,5 – 4 mm

TUBO DE PRESIÓN

DIN 2440 / DIN 2441 · ROSCA GAS BSP · NEGRO Y GALVANIZADO



PULGADAS	Ø EXT. MM	ESP. MM	NEGRO	GALVA
½"	21,3	2,0	•	•
¾"	26,9	2,0	•	•
1"	33,7	2,5	•	•
1¼"	42,4	2,5	•	•
1½"	48,3	2,5	•	•
2"	60,3	2,5	•	•
2½"	76,1	2,5	•	•
3"	88,9	3,25	•	•
4"	114,3	3,25	•	•
5"	139,7	3,5	•	•
6"	165,1	3,75	•	—

STOCK

PERMANENTE

Todos los tubos se suministran en **longitud estándar de 6 metros**. Para tubo de presión consulte disponibilidad de roscado y accesorios: **955 675 566 · contacto@hierrosisaga.com**

TALLER DE FERRALLA

ISAGA dispone de un amplio taller con maquinaria automática y manual para la elaboración de ferralla en todo tipo de proyectos de obra civil y edificación, desde el despiece hasta la entrega a pie de obra.

PLANILLAS Y DESPIECE

Equipo técnico cualificado elabora planillas para optimizar material y reducir mermas en obra.

CORTE Y DOBLADO

Maquinaria automática y manual para acero corrugado a largos especiales y estribos con total precisión.

ARMADO Y ELECTROSOLDADURA

Elementos armados con electrosoldadura normalizada, listos para su colocación directa en obra.



TALLER DE FERRALLA ISAGA



MAQUINARIA AUTOMÁTICA DE PRECISIÓN

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

Acero corrugado	Gran disponibilidad
Malla electrosoldada	Stock permanente
Instalaciones	+12.000 m ²
Cobertura	Todo el territorio nacional

CERTIFICACIONES

hierros
isaga

COMPROMISO CON CALIDAD, SEGURIDAD E INVERSIÓN SOSTENIBLE



FINANCIADO POR LA UNIÓN EUROPEA - NEXTGENERATIONEU

HIERROS ISAGA S.A. ha recibido una ayuda de la Unión Europea con cargo al Fondo Next Generation EU, en el marco del Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia (PRTR), para la instalación fotovoltaica de autoconsumo en cubierta en la Avenida 4 de diciembre (Carretera Nacional IV) nº 1, km 556 (41703 Dos Hermanas – Sevilla) de 60,48 kWp.



CERTIFICADORA ACREDITADA POR ENAC

ISO 9001

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD

Certificación orientada a la calidad de los procesos y a la mejora continua en la gestión de la organización.



CERTIFICADORA ACREDITADA POR ENAC

ISO 45001

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Certificación enfocada en la gestión de la seguridad y salud laboral, reforzando la protección de las personas.

MARCADO CE

Fabricación bajo control documental y trazabilidad de producto para soluciones estructurales conforme a normativa.

EJECUCIÓN EXC3

Capacidad para proyectos con exigencia técnica elevada, manteniendo control de procesos y verificación continua.

COMPROMISO INDUSTRIAL

Calidad, seguridad y mejora continua integradas en producción, expedición y servicio técnico al cliente.

CONTACTO

DIRECCIÓN

Ctra. Nacional IV, km. 556
41703 - Dos Hermanas, Sevilla

TELÉFONO

955 675 566

WHATSAPP

647 45 95 15

EMAIL

contacto@hierrosisaga.com

WEB

www.hierrosisaga.com

LOCALIZACIÓN

CTRA. NACIONAL IV KM. 556 · DOS HERMANAS

Sevilla · España · CP 41703

ISAGA

Fabricante y distribuidor mayorista de perfiles metálicos para la construcción industrial.



INSTALACIONES, STOCK PERMANENTE Y SERVICIO DE EXPEDICIÓN

PORTAL DE CLIENTES

Consulta y descarga facturas, albaranes, pedidos y presupuestos, revise su estado de cuenta y gestione tickets desde un acceso rápido y seguro.

Disponible desde la web de Hierros ISAGA en el menú **Portal Clientes**, con acceso 24/7 a información comercial y documental.